



NEOLT
DIGITAL FACTORY

NEOWELD
1300 / 2600

NEOLT
DIGITAL FACTORY

Via Galileo Galilei, 8
24036 Ponte San Pietro - Bergamo - Italy
Tel. 035 468 811 - Fax 035 468 886
mkt@neolt.it
www.neoltdigital.com

Caratteristiche, specifiche tecniche ed estetiche possono essere soggette a modifiche senza preavviso.
The manufacturer reserves the right to change technical and aesthetical specifications without notice.



NEOWELD

La tecnologia ad impulso si pone come una grossa e sostanziale alternativa alle tecnologie ad alta frequenza, ad ultrasuoni o ad aria calda per la saldatura dei teli in PVC. Questa tecnologia offre svariati vantaggi rispetto alle soluzioni "tradizionali" fino ad oggi utilizzate: è possibile realizzare una saldatura senza giunzioni e con un tempo ciclo molto corto e costi contenuti, sia d'esercizio che di impianto. E' molto facile cambiare l'ampiezza della saldatura ed i costi di manutenzione sono ridotti al minimo. Allo stesso modo possono essere trattati anche tessuti, interponendo del nastro in pvc tra i lembi da saldare. Contrariamente alla saldatura ad alta frequenza, opera con un consumo di corrente contenuto.



NEOWELD

Impulse welding is a new alternative to high frequency, hot-air or ultrasonic welding technology, for welding hem pockets, joining fabrics or making batten welds. With this technology there are no dangerous irradiations, no electromagnetic troubles on the main supply, but you have the same result at less energy consumption and lower cost than with high frequency!! The average hem pocket folding. The screen fabric is put under the welding bars, the upper welding bar comes down and the welding and cooling down process starts. After starting the system, the cycle passes automatically. The machine has 2 lateral extension tables en options (1 meter on both sides, optional).



Caratteristiche tecniche **NEOWELD 1300**

Lunghezza elemento saldante 1300 mm. Heating length about 1300 mm.	Lunghezza elemento saldante 2600 mm. Heating length about 2600 mm.
Larghezza elemento saldante 25 mm. Heating width about 25 mm.	Larghezza elemento saldante 25 mm. Heating width about 25 mm.
Pressione di lavoro 220 kg./cm. Working pressure 220 kg./cm.	Pressione di lavoro 220 kg./cm. Working pressure 220 kg./cm.
Durata ciclo (saldatura raffreddamento) Tempo programmabile per la saldatura fino ad un max. di 5 min. Tempo programmabile per il raffreddamento fino ad un max. di 5 min. Processing time (welding cooling) Time Programmable for welding up to a max. 5 min. Programmable time for cooling up to a max. 5 min.	Durata ciclo (saldatura raffreddamento) Tempo programmabile per la saldatura fino ad un max. di 5 min. Tempo programmabile per il raffreddamento fino ad un max. di 5 min. Processing time (welding cooling) Time Programmable for welding up to a max. 5 min. Programmable time for cooling up to a max. 5 min.
Telaio interamente saldato e verniciato a polvere. Welded steel frame epoxy powder coated.	Telaio interamente saldato e verniciato a polvere. Welded steel frame epoxy powder coated.
Elemento saldante ricoperto con film protettivo in Teflon. Fixed welding bar integrated in the working table, equipped with a flat teflon heating band.	Elemento saldante ricoperto con film protettivo in Teflon. Fixed welding bar integrated in the working table, equipped with a flat teflon heating band.
Unità di controllo Unità di controllo ad impulso per uniforme distribuzione della temperatura sulla barra saldante. Control Unit Control unit impulse for uniform distribution of temperature on the seal bar.	Doppia unità di controllo Unità di controllo ad impulso per uniforme distribuzione della temperatura sulla barra saldante. Dual control Unit Control unit impulse for uniform distribution of temperature on the seal bar.
Temperatura elettrodo Da 70° a 250° C. Electrode temperature from 70° to 250° C.	Temperatura elettrodo Da 70° a 250° C. Electrode temperature from 70 to 250° C.
Pannello di controllo con possibilità di impostare fino a 20 programmi. Easy-to-use control panel to define up to 20 different welding programs.	Pannello di controllo con possibilità di impostare fino a 20 programmi. Easy-to-use control panel to define up to 20 different welding programs.
Dimensioni / Dimensions L1500xP1300xH1400 mm. Peso / Weight 433 Kg. / 954,6 Lbs. Altezza piano di lavoro 1000 mm. Height of work table 1000 mm.	Dimensioni / Dimensions L3400xP1300xH1400 mm. Peso / Weight 870 Kg. / 1918 Lbs. Altezza piano di lavoro 1000 mm. Height of work table 1000 mm.
Aria compressa 7/8 Bar Air pressure 7/8 bar	Aria compressa 7/8 Bar Air pressure 7/8 bar
Alimentazione 400V 50/60Hz Consumo: circa 6 kW. Spina CEE (rossa) 16A 3P+T 400V 50Hz Max Power consumption: about 6Kw. EC plug (red) 16A 3P+T	Alimentazione 400V 50/60Hz Consumo: circa 12 kW. Spina CEE (rossa) 30A 3P+T 400V Max Power consumption: about 12Kw. EC plug (red) 32A 3P+T
Alimentazione 220/240V 50/60Hz Consumo: circa 7,5kW. 30A 2P+T 220/240V 50/60Hz Max Power consumption: about 7,5Kw. 30A 2P+T	Alimentazione 220/240V 50/60Hz Consumo: circa 14,4kW. 60A 2P+T 220/240V 50/60Hz Max Power consumption: about 14,4Kw. 60A 2P+T
Macchinario costruito in ottemperanza alle normative CE. Machinery manufactured according to CE standards.	Macchinario costruito in ottemperanza alle normative CE. Machinery manufactured according to CE standards.

Caratteristiche tecniche **NEOWELD 2600**

Opzionali / Optional **NEOWELD 1300**

Supporti laterali di 1 mt. per lato, opzionali. Extensions, add 1 meters both sides, optional.	Supporti laterali di 1 mt. per lato, opzionali. Extensions, add 1 meters both sides, optional.
Doppio tracciatore Laser Double laser ray	Doppio tracciatore Laser Double laser ray
Kit lame saldanti da 12 o 6 mm. per 1300 mm. Kit heatings blade 12 or 6 mm. for 1300 mm.	Kit lame saldanti da 12 mm. per 2600 mm. Kit heatings blade 12 mm. for 2600 mm.
FAP kit per tasca automatica Kit FAP (fast automatic pocket)	FAP kit per tasca automatica Kit FAP (fast automatic pocket)
Compressore SILENT-AIR (9lt. - 8Bar/116psi) Compressor SILENT-AIR (9lt. - 8bar / 116psi)	Compressore SIL-AIR 100/24 (24lt. - 8Bar) Compressor SIL-AIR 100/24 (24lt. - 8bar)

Opzionali / Optional **NEOWELD 2600**

Supporti laterali di 1 mt. per lato, opzionali. Extensions, add 1 meters both sides, optional.	Supporti laterali di 1 mt. per lato, opzionali. Extensions, add 1 meters both sides, optional.
Doppio tracciatore Laser Double laser ray	Doppio tracciatore Laser Double laser ray
Kit lame saldanti da 12 mm. per 2600 mm. Kit heatings blade 12 mm. for 2600 mm.	Kit lame saldanti da 12 mm. per 2600 mm. Kit heatings blade 12 mm. for 2600 mm.
FAP kit per tasca automatica Kit FAP (fast automatic pocket)	FAP kit per tasca automatica Kit FAP (fast automatic pocket)
Compressore SILENT-AIR (9lt. - 8Bar/116psi) Compressor SILENT-AIR (9lt. - 8bar / 116psi)	Compressore SIL-AIR 100/24 (24lt. - 8Bar) Compressor SIL-AIR 100/24 (24lt. - 8bar)