

# ThermoCut Pro feszített izzószálas habvágó

- szinte korlátlan méretű plasztikus betűket, formákat és 3 dimenziós testeket készíthet.
- a rendkívül könnyű alapanyagokból készült alakzatok bármilyen homlokzatra - még üvegre is - felerősíthetők.
- hosszú élettartamú alapanyagok neves gyártóktól.
- sok, szinte végtelen színből választhat, a vizes bázisú kültéri festékek ellenállnak az időjárás viszontagságainak, színtartóak, környezetbarát anyagok. A hagyományos gipsz díszekhez teljesen hasonlóan festhetőek oldószermentes, vízbázisú vagy diszperziós festékekkel.
- az alapanyagok alacsony beszerzési ára még nagyobb beruházások költségeit is alacsonyan tarthatja.
- a tartozék titánium vágószál igen tartós és nagyobb sebességgel vágást tesz lehetővé.



ThermoCut PRO 60 Mini

## mi a ThermoCut?

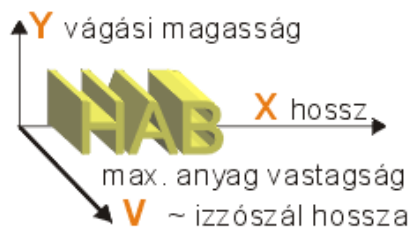
A relatíve olcsó CONER ThermoCut fűtőszálas habvágó plotter (foamcutter) megvétele, a nagyon olcsó alapanyagokkal használva olyan igényes termékek előállítását teszi lehetővé, hogy egy reklámcégnek igazán jövedelmező, gyorsan megtérülő befektetést jelent.

A thermoplotter egy olyan, számítógép vezérelte vágógép, amely egy kifeszített ellenálláshuzalt (cekaszt) akár 800°C-ra képes felhevíteni. Ez a meleg a közelében lévő anyagot elpárologtatva képes "vágni". A habvágás digitális vezérlése, valamint a különböző alapanyagok paramétereinek beállítási és tárolási lehetősége nagyon precíz vágást tesz lehetővé.

A ThermoCut foam cutter egy számítógép által vezérelt izzószálas vágógép, amely lehetővé teszi úgyszólván bármilyen 3 dimenziós alakzat kivágását szinte bármely - a piacon kapható - 60 kg/m<sup>3</sup>-nél kisebb testsűrűségű, extrudált vagy expandált műanyag hablémezéből (foam), mint pl.:

- expandált polisztirol (EPS, hungarocell, nikecell, stiropor)
- polisztirol (XPS, stiroduro)
- poliuretán
- polietilén
- polipropilén

A vágást számítógép vezérlésű léptetőmotor hajtotta meleg drót (izzószál) végzi. A hablémezek gyorsan és pontosan vághatók ezzel a módszerrel. A precíziós vezérlés lehetővé teszi az anyag vastagságán belül szinte bármilyen forma kivágását. Megfelelő tervezéssel - több oldalról kivágva - még bonyolultabb térbeli alakzatok is készíthetők. A legkisebb gépbe max. 130\*60\*35-es, a legnagyobbba akár 300\*130\*300-es tömb befér.

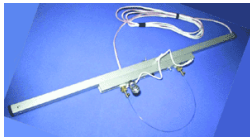


A ThermoCut Pro habvágók nevében található szám megfelel a vágható anyagvastagságnak, ami arányos a feszített izzószál hosszával. Az egyes típusok elsősorban méretükben különböznek. Az 'A' jelű, forgóasztal nélküli gépek inkább az építészeti alkalmazásokat előnyben részesítik számára ajánlottak. A 60 és 130 cm-es modellek többféle asztalhosszal (MINI, MIDI, MAX) készülnek.

Az eladási ár tartalmazza: a vágógépet, az elektronikai vezérlőegységet, a standard és a választott opcionális kiegészítőket (típustól függően: forgatómotor, formázható drót adapter, 2m formázható drót, távirányító), egy tekercs hosszú-élettartamú titánium vágóhuzalt, magyar nyelvű SOFTCUT szoftvert, magyar kézikönyvet, ingyenes kiszállítást\*\*, helyszíni telepítést, rövid betanítást. A CONER habvágókra 1 év helyszíni garanciát és 5 év\*\* alkatrész-garanciát biztosítunk. (\*\* Magyarország területén.)

**Digit** 1125 Budapest, Istenhegyi út 29-31. \* tel.: (1) 224-5456 \* e-mail: info@digit.hu \* www.digit.hu

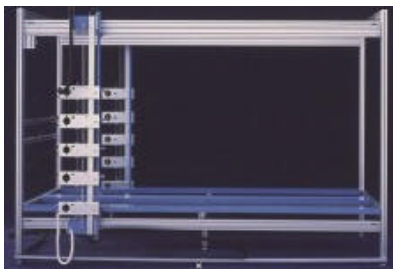
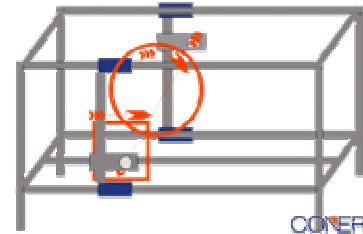
A **forgatóasztall** - amely mind vízszintes, mind függőleges tengely körül forgathatja az anyagot - forgástegek is készíthetőek. Oszlopok, lépcsokorlátok, szimmetrikus és asszimmetrikus forgástegek készítéséhez nélkülözhetetlen. Az S10 10 kg-ig, az S150 akár 150 kg-ig terhelhető. A vezérlő szoftverrel az alapanyag folyamatosan forgatható vágás közben és/vagy többoldalas vágás végezhető. A vízszintesen felhelyezett motor a formázható dróttal - a finom forgásnak és a beállítható úton történő eltolásnak köszönhetően - **esztergapad** jellegű használatot tesz lehetővé. (A 'Basic' és 'A' sorozatnak nem tartozéka.)



A ThermoCut PRO vágógépek egyedi tulajdonsága a **"formázható drót"** technológia. A kézzel formázható merev dróttal egyébként megvalósíthatatlan alakzatok is kivághatóak. A formázható drót és a forgatóasztal együttes használatával pedig a 3D munka lehetőségeit tovább bővíti. (A 'Basic' és 'A' sorozatnak nem tartozéka.)

**Perspektíva:** az izzószál két vége egymástól függetlenül vezérelhető!  
A speciális szoftverrel függetlenül vezérelhető két végpont lehetővé teszi, hogy a test két vége egymástól eltérő alakú és méretű legyen. Egyetlen vágással készíthet perspektivikus hatású betűket, kúpos testeket is. Minden gépet alapáron Perspektíva funkcióval adunk!

(Pro 35 Basic és Pro 35 gépekhez nem rendelhető.)



**MultiWire - több izzószálas habvágó:** elsősorban építészeti dekorációk, holker díszlécek sorozatgyártásához kifejlesztett vágóberendezések. A standard izzószállal párhuzamosan futó 1 – 4 rúdás izzószál választható. Az izzószálak mind külön-külön erősítővel, egymástól függetlenül futással rendelkeznek. Az izzószálak távolsága állítható, min. kb. 12 cm. Az 5 izzószállal ötször olyan termelékenyen gyárthat!

(ThermoCut Pro 130A Midi vagy annál nagyobb gépekhez rendelhető opció. Perspektíva vágással együtt nem használható.)

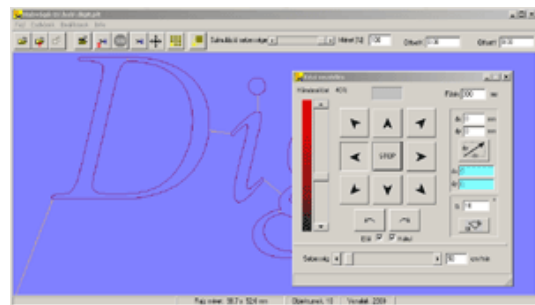
A **távírányító** lehetővé teszi, hogy a felhasználónak ne a számítógéppel kelljen vezérelnie a ThermoCut habvágót. A gép sokkal kényelmesebben használható. A vezérlőn ugyanazok a lehetőségek megtalálhatóak, mint a szoftverben. A vágási folyamatot a felhasználó közvetlen közelről felügyelheti, szükség esetén pedig beavatkozhat. Az alapvető paraméterek (mint pl. a sebesség és az izzószál hőmérséklete) a távirányítóval is megváltoztathatók. A távirányítót úgy tervezték, hogy képes legyen a forgóasztal működtetésére is. Elsősorban a vágás előtti kezdő pozíció beállításához javasoljuk. A vágódrót a távvezérlővel 8 irányban mozgatható. Egyszerű alakzatok manuális kivágását is megkönnyíti. A távirányító mindegyik típus opcionális kiegészítője, csak új berendezéshez rendelhető.



### SoftCUT szoftver

A habvágók tartozéka a magyar nyelvű SoftCUT szoftver.

- HPGL vagy DXF vektoros fájlok beolvasása
- automatikus vágási útvonal tervezés
- a habvágó manuális vezérlése X és Y irányban
- a forgóasztal manuális vezérlése
- 10 definiálható és elmenthető vágási konfiguráció
- figyelmeztet az izzószál elhasználódására
- vágási szimuláció és előnézeti kép
- a kivágandó alakzat méretezhető
- automatikus objektum összefűzés, felesleges vonalak kiszűrése
- többoldalú hasábok vágása, vágás közbeni forgatás, helikális testek vágása
- vágási projekt: szabálytalan forgástegek készítése több rajzból, az egyes vágások közötti elfordítással
- a megszakadt vágási folyamat ugyanonnan folytatható (pl. izzószál elszakadása esetén)
- 3D-s testek látványképe megjeleníthető a képernyőn. Ez különösen fontos a nem szabályos forgástegeknel
- mind a kezelőszoftver, mind a részletes kézikönyv magyar nyelvű



Felhasználható feliratok, reklámtárgyak, építészeti elemek, makettek, film- vagy színházi díszletek, művészeti alkotások, hobbi tárgyak készítésére.



#### térhatású feliratok, cégérek

Hányszor szembesült már a bonyolult térbeli logók eloállításának nehézségeivel? Egyik ismert technológia sem volt megvalósítható vagy elérhető árú? A ThermoCut segítségével minden elképzelését testbe öntheti. A perspektivavágás lehetővé teszi a különleges pl. kúpos vagy eltolt betuk vágását is.



#### vásári, színházi vagy filmdekorációk

Nincs több ilyen hasznos berendezés, ha kiállítási dekorációt, színpadi díszletet vagy filmhátteret gyárt. A ThermoCut habvágó sebességének és pontosságának köszönhetően mindezeket gyorsan és olcsón elkészítheti.



#### építészeti, belsőépítészeti díszítőelemek

Habanyagból készített épületdekorációk (homlokzatdíszek, díszlécek, mennyezeti saroklécek, korlátok, zárókövek, parapetek díszei, balusztrádok, oszlopok, homlokzatdíszítő és belsőépítészeti profilok) védohálával és díszvakolattal borítva egyre népszerűbbekké váltak: tömegük, könnyű szerelhetőségük, egyszerű eloállíthatóságuk, áruk és környezetbarát mivoltuk következtében. A régebben gipszból készített épületdíszeket helyettesíti, kis tömegű, egyszerűen ragasztással rögzíthető és alaktartó. A kültéri díszelemeket ajánlatos a felragasztás után kérgesíteni (pl. polisztirolragasztóval több rétegben átkenni vagy StyroCrete cementtel bevonni), majd oldószermentes festékkel színezni.

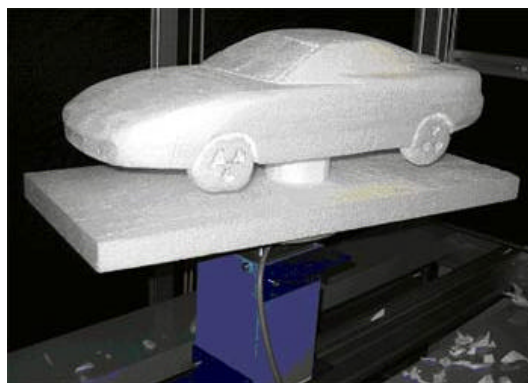


#### csoszigetelések

Hoszigetelés, csöhéj készítése egyedi méretekben vagy sorozatban.

#### dekorációs és reklámtárgyak

Egyedi promóciós anyagok, ajándéktárgyak, nagy méretű de könnyű és olcsó eladáshelyi vevocsalogatók készítésének ideális eszköze a habvágó.



#### öntoformák

A ThermoCut egyik legérdekesebb felhasználási területe az öntoformák készítéséhez használt pozitív formák elkészítése. Az így eloállított pozitívok olcsóbbak és sokkal precízebben eloállíthatóak, mint a tradicionális eljárásokkal készültek.

#### csomagolóanyagok

Kis sorozatú habcsomagolások eloállításához a biztonságos szállítás érdekében. Pótolhatatlan eszköz elektronikus berendezések, múzeumi vagy kiállítási tárgyak, sérülékeny termékek csomagolásakor.

#### hobbi célokra, modellezéshez

Modellek, makettek elkészítéséhez. Előszörban a 'P' funkcióval ellátott, az izzószál két végét egymástól függetlenül mozgatni tudó típusok alkalmasak erre a feladatra.



© Az itt szereplő illusztrációk a Digit Számítástechnika, a Coner S.C., a Pracownia Plastyczna ArtStudio, Dream Labs "Reklama dla Kazdego", Agencja Reklamy EXPRESS, FREE FORM 2003 INC, Ars Studio Reklamy, StudioWIG Honek, PERSPECTIVE s.a.s.d Meaolo Filippo & C. cégek alkotásait ábrázolják. A képek felhasználása csak a tulajdonos írásos beleegyezésével lehetséges. A márkanevek a Coner S.C. tulajdonai. A muszaki paraméterek változtatásának jogát fenntartjuk.

## alanyagok

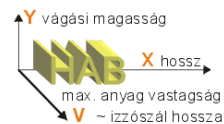
Először expandált polisztirol és extrudált polisztirol habanyagok vágására használhatóak a vágógépek. Az expandált polisztirol (EPS) cellás szerkezetű keményhab, közismert neve a hungarocell. Kapható táblákban és tömbökben. Általában fehér színű. Legismertebb hazai gyártója a Nikecell.

Az extrudált polisztirol (XPS) táblákban kapható, az előzőnél keményebb anyag. Szerkezete is egyenletesebb. Gyártótól függően különböző színekben kapható. Ismertebb gyártók és termékek: URSA / UrsaFoam, BASF / Styrodur, Dow / Styrofoam, Austrotherm / AT. Habszivacs vagy ragasztott hablemezek vágása előtt az anyagokat tesztelni kell.

## felületkezelés

A polisztirol habanyagok jól festhetőek vízesbázisú festékekkel. A habból kivágott alakzatok általában még nem kész termékek, a megfelelő megjelenés és tartósság érdekében további munkálatokat igényelnek. Ezért ajánlunk mi is bevonóanyagokat reklámdekorációs felhasználáshoz (Polydecor) és védőréteget (Styrocrete) kültéri, építészeti alkalmazásokhoz.

## ThermoCut muszaki paraméterek



típus

	PRO35 Basic		PRO60P				PRO130PA		PRO130P			PRO240PA	PRO240P	PRO300P
			Basic	Mini	Midi	Max	Mini	Midi	Mini	Midi	Max			
vágási hossz (X) [cm]	130		130	130	240	300	60	130	130	240	300	130	240	300
vágási magasság (Y) [cm]	60		120				60	120	120			120	120	120
izzószál hasznos hossza ~ max. anyag vastagság (V) [cm]	35		60	60			130		130			240	240	300
vágóhuzal	hosszú élettartamú, gyorsabb vágást lehetővé tévő <b>titánium</b> futszál													
vágóhuzal vastagság [mm]	0,25		0,25	0,25		0,25		0,25			0,3	0,3	0,3	
formázható drót vastagsága [mm]	--	0,9	--	0,9			opció		0,9			--	--	--
címezhető felbontás	0,01mm													
max. vágóhuzal mozgató sebesség	700 cm/min													
max. vágási sebesség	280 cm/min													
vágóhuzal hutése	2 mikro ventilátor													
vágóhuzal feszítés	automatikus, rugós feszítés													
léptetomotorok száma	2		6	6		6		6			6	6	6	
felépítés	nagy szilárdságú anodizált alumínium váz													
tápfeszültség	220V / 50Hz													
fogyasztás [W]	150		200	200			250		250			750	750	950
elektronikus vezérlés	független, közvetlen motor vezérlés													
forgatóasztal és eszterga funkció	nincs	van***	nincs	van***			opció*		van***			opció*	van***	van***
	lehetővé teszi forgástartások kivágását, vízszintesen és függőlegesen is használható!													
formázható drót	nincs	van	nincs	van			opció*		van			opció*	van	van
	adapter + 2 méter többször hajlítható, formázható króm-molibdén vágódrót													
perspektíva vágás ('P')	nincs	nincs	van											
több izzószálas vágás ('MW' Multiwire opció)	nincs		nincs				nincs	opció*	opció*			opció*	opció*	opció*
távírányító	opció*													
számítógép csatlakozó	RS 232 C soros port													
számítógép igény	min. Pentium 166 MHz PC, 32 MB RAM (64 MB ajánlott), min. 3 MB üres lemezterület, a 3D látványképhez jó videokártya kell (pl. G-Force 4)													
szg. op. rendszer	Windows 95, 98, 2000, NT, XP													
javasolt szoftver	CorelDraw vagy hasonló, HPGL adat exportálási lehetőséggel. AutoCAD. A tartozék SoftCut szoftver <b>HPGL</b> vagy <b>DXF</b> fájlból automatikusan tud vágni.													
garancia	1 év teljes körű garancia, összesen <b>5 év**</b> alkatrész-garancia													

\* a távírányító, a multiwire, az opcionális forgatóasztal és az opcionális formázható vágódrót csak új berendezésekhez rendelhető, utólagos upgrade lehetőség nincs

\*\* csak Magyarországon területén

\*\*\* a Pro 35 Basic géphez a 10 kg terhelhetőségű S10 forgatómotort, a többi géphez a 150 kg terhelhetőségű S150 forgatómotort adjuk.